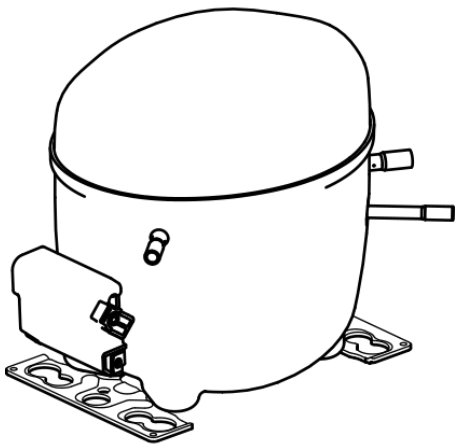


DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR



FMFT413U



CÓDIGO DE INGENIERÍA
513805004



REFRIGERANTE
R-290



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220-240 V 50-60
Hz



APLICACIÓN
LBP



TIPO DE MOTOR
BPM



CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE



CAPACID REFRIGERACIÓN
(4500 RPM)
1001 W



EFICIENCIA
(4500 RPM)
1.71 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	FMFT413U
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	VCC
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	1/2
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	4.3 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	4.3 Ω at 25°C

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	12.92 cm³
Carga de Aceite	430 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	10.9 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	INVERTER
Starting Device Description	CF10C01 M 0.1 X
Protetor Térmico	CF10C01 M 0.1 XX A Y
Inversor	CF10C01 M 0.1 X
Inverter Description	CF10C01 M 0.1 X PFC

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI V2
Tray Holder N/A	NO

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.2 mm	STRAIGHT	COPPER
Descarga	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-290
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	220 V
Temperatura de Referencia	Dew

Rendimiento a La Velocidad del Compresor: 1800 RPM

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	401	1.78	225	1.16	4.07
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.						

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	196	1.60	123	0.70	1.98
-35	264	1.81	146	0.79	2.67
-30	335	2.01	167	0.88	3.40
-25	415	2.25	184	0.97	4.21
-20	508	2.54	200	1.05	5.17
-15	618	2.90	213	1.13	6.31
-10	748	3.32	225	1.19	7.68
-5	904	3.83	236	1.24	9.33
0	1090	4.42	247	1.27	11.32
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.					

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	169	1.40	121	0.73	1.70
-35	236	1.59	149	0.82	2.39
-30	309	1.76	175	0.93	3.12
-25	390	1.96	200	1.04	3.96
-20	486	2.18	223	1.15	4.95
-15	600	2.44	246	1.26	6.13
-10	736	2.74	269	1.37	7.55
-5	898	3.08	291	1.47	9.27
0	1092	3.47	315	1.55	11.33
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.					

CURVA DE PERFORMANCE				Temperatura Condensación 55°C	
Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	286	1.55	185	0.97	2.89
-25	369	1.71	216	1.11	3.74
-20	467	1.89	247	1.26	4.75
-15	584	2.10	279	1.41	5.96
-10	725	2.33	311	1.57	7.44
-5	893	2.59	345	1.72	9.21
0	1093	2.87	381	1.87	11.34
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guías de tolerancia de EN 12900:2013.					

Rendimiento a La Velocidad del Compresor: 3000 RPM

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	679	1.79	379	1.81	6.89
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.						

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	326	1.55	210	1.11	3.28
-35	424	1.74	244	1.25	4.28
-30	541	1.93	280	1.40	5.47
-25	679	2.15	316	1.56	6.89
-20	841	2.40	350	1.71	8.56
-15	1029	2.70	381	1.86	10.51
-10	1243	3.04	409	1.99	12.77
-5	1488	3.46	430	2.11	15.35
0	1763	3.96	445	2.19	18.30
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.					

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	303	1.39	219	1.14	3.05
-35	401	1.56	258	1.30	4.05
-30	518	1.73	300	1.47	5.25
-25	656	1.91	344	1.66	6.66
-20	817	2.11	388	1.85	8.31
-15	1002	2.33	430	2.03	10.24
-10	1214	2.58	470	2.21	12.46
-5	1455	2.88	506	2.37	15.01
0	1727	3.22	536	2.50	17.92
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.					

CURVA DE PERFORMANCE				Temperatura Condensación 55°C	
Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	487	1.57	311	1.52	4.93
-25	625	1.73	362	1.74	6.34
-20	784	1.89	415	1.97	7.98
-15	968	2.07	467	2.19	9.89
-10	1178	2.27	519	2.41	12.09
-5	1416	2.49	568	2.62	14.60
0	1684	2.75	613	2.81	17.47
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guías de tolerancia de EN 12900:2013.					

Rendimiento a La Velocidad del Compresor: 3600 RPM

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	771	1.73	444	2.09	7.82
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.						

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	371	1.48	250	1.35	3.73
-35	482	1.67	289	1.45	4.86
-30	623	1.85	336	1.63	6.31
-25	796	2.06	386	1.86	8.07
-20	1000	2.29	436	2.09	10.18
-15	1238	2.57	482	2.31	12.65
-10	1509	2.90	520	2.49	15.49
-5	1814	3.33	545	2.58	18.72
0	2155	3.88	555	2.57	22.36
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.					

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	351	1.32	266	1.43	3.53
-35	455	1.49	305	1.52	4.59
-30	589	1.66	355	1.70	5.96
-25	755	1.84	411	1.93	7.66
-20	952	2.03	470	2.19	9.69
-15	1183	2.24	528	2.44	12.08
-10	1446	2.49	581	2.65	14.84
-5	1744	2.79	625	2.80	18.00
0	2077	3.16	656	2.85	21.55
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.					

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	550	1.51	364	1.75	5.56
-25	707	1.67	423	2.00	7.17
-20	896	1.83	488	2.28	9.11
-15	1117	2.01	555	2.57	11.41
-10	1372	2.21	620	2.83	14.08
-5	1661	2.45	679	3.04	17.13
0	1985	2.72	729	3.16	20.59

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guías de tolerancia de EN 12900:2013.

Rendimiento a La Velocidad del Compresor: 4500 RPM

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	1001	1.71	584	2.7	10.16
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.						

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	473	1.47	322	1.67	4.76
-35	598	1.60	373	1.88	6.03
-30	761	1.78	428	2.09	7.69
-25	960	1.98	486	2.32	9.73
-20	1192	2.21	540	2.55	12.13
-15	1456	2.47	589	2.77	14.88
-10	1749	2.79	627	2.98	17.96
-5	2069	3.17	652	3.17	21.35
0	2414	3.66	660	3.34	25.05
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.					

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	463	1.36	341	1.65	4.66
-35	595	1.48	401	1.92	6.00
-30	760	1.63	466	2.19	7.69
-25	957	1.79	534	2.46	9.70
-20	1183	1.97	600	2.72	12.04
-15	1437	2.17	661	2.97	14.68
-10	1715	2.41	713	3.19	17.60
-5	2016	2.68	752	3.39	20.80
0	2338	3.02	775	3.55	24.26
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.					

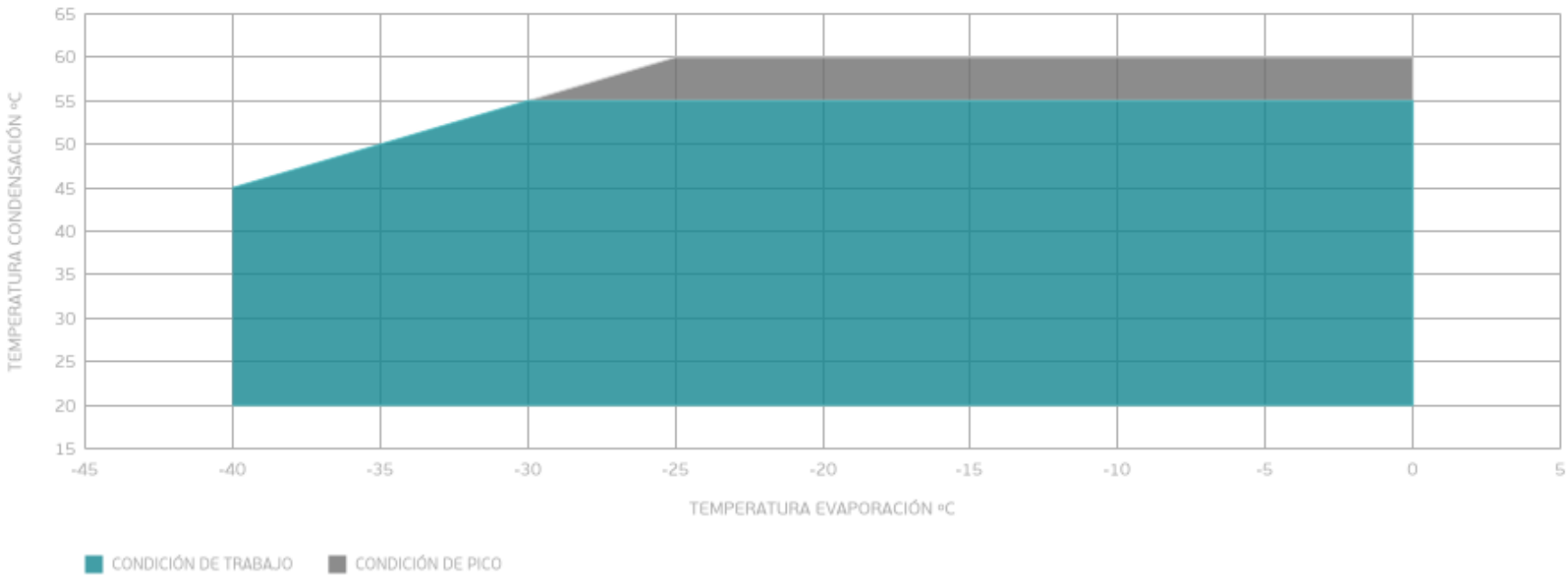
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación 55°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	727	1.51	480	2.28	7.35
-25	925	1.66	558	2.60	9.38
-20	1148	1.81	636	2.90	11.68
-15	1394	1.97	709	3.18	14.24
-10	1661	2.15	774	3.43	17.04
-5	1946	2.35	828	3.64	20.08
0	2248	2.60	866	3.81	23.32

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guías de tolerancia de EN 12900:2013.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

