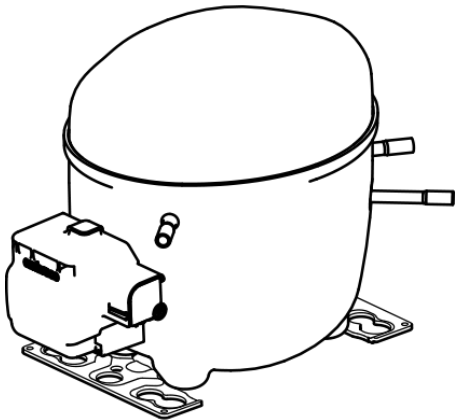


DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR



EGAS100HLR



CÓDIGO DE INGENIERÍA
513701183



REFRIGERANTE
R-134a



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220-240 V 50-60
Hz



APLICACIÓN
LBP



TIPO DE MOTOR
RSIR/CSIR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
ASHRAE



CAPACID REFRIGERACIÓN
250 W



EFICIENCIA
1.51 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EGAS100HLR
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube
Enfriamiento del Compresor	Static/220
HP	1/3
Torque de Arranque	LST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	36.2 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	8.8 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	16.9 A
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 60Hz	16 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	2.1 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 60Hz	1.9 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 50Hz	2.4 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 60Hz	2.2 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	7.95 cm³
Carga de Aceite	230 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO10
Peso	10.9 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	88-108 µf/180 V
CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Starting Device Description	213516442 213516469*
Protetor Térmico	4TM757KFBYY-53

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL V2
Tray Holder N/A	NO

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.2 mm	STRAIGHT	COPPER
Descarga	6.5 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.5 mm	SLANTED	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-134a
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Static
Voltaje de Prueba	220 V
Frequência de Prueba	50 Hz
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

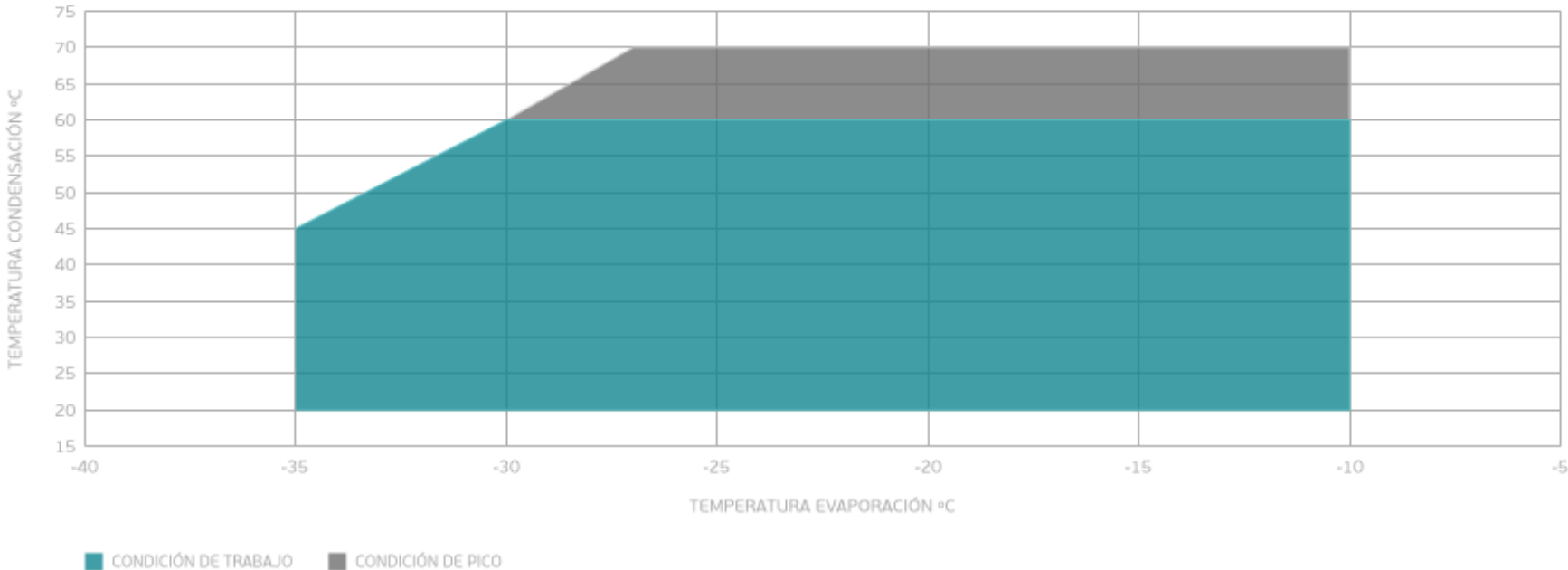
Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	250	1.51	166	1.36	4.85
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guías de tolerancia de EN 12900:2013.						

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura Condensación performance_curve°C

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
45			-	-	-
55			-	-	-
65			-	-	-
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinomiais y guías de tolerancia de EN 12900:2013.					

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

